

河南中孚高精铝材有限公司

水资源及用水报告

一、取水情况

公司生产、生活用水全部来自黄河滩黄河水务公司，黄河水经渗坑沉降后，由提水泵送入豫联园区电力供水管网，主要以黄河地表水为主。由集团统一调配从电厂向各分子公司供水。

二、供水情况

全厂供排水系统分为生产生活水供水系统、去离子水制水供水系统、循环水系统、污水处理系统。

生产生活水系统：300 m³水池一座，100m³/h 生产水泵 2 台，25 m³/h 生活水泵 2 台，共用一根 DN200 母管为全厂提供生产生活用水，母管在全厂呈环状布置，提供各分厂生产及生活用水。

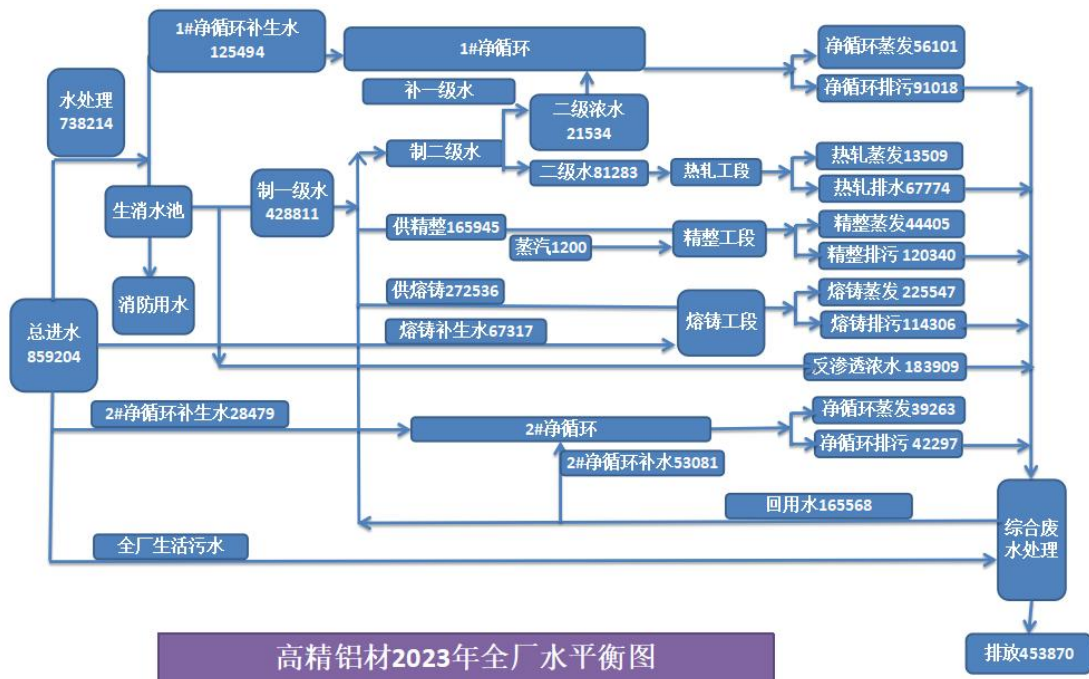
去离子水系统：一级去离子水采用预处理+反渗透工艺，设计制水能力 100m³/h。主要为熔铸和精整生产供水，二级去离子水用一级去离子水为水源，采用反渗透工艺，处理能力 25 m³/h,主要为热轧生产供水。

循环水系统：冷却水量 6000m³，水冷却塔 9 台，设计循环水量 9000m³/h.主要为全厂设备提供冷却用水。

废水处理系统：精整产出的碱性含油废水采用中和、气浮、换热、过滤、生化、MBR 膜处理工艺，设计处理能力 25m³/h；生

活污水排入含油废水生化系统进行处理；热轧产生的废乳液采用酸破乳、中和、气浮、过滤、生化处理工艺，设计处理能力 5m³/h；熔铸及水处理产生的反洗水采用气浮、活性炭过滤工艺，设计处理能力 25m³/h。以上废水均排入回用水池，进行回收至冷却塔使用或直接外排至南大渠。

三、水平衡图



四、2023 年用水量

总进水 859204 吨。

一级水补水 612720 吨。

二级水补水 102817 吨。